

CX-8-SY 型号



使用说明书

目录

一、 机器调试与操作	3
1、 日常运行	3
2、 程序段设置（每路最多 16 段，每段最多 9999 分钟）	4
2、 定值设置（永久保温）	5
3、 温控设置	6
4、 记录（历史曲线）	7
5、 报警页面	8
6、 选配：U 盘导出数据，电脑查看曲线及打印曲线	9
7、 选配：手机物联网功能	10
二、 电气原理图	11
三、 开孔尺寸	12

一、 机器调试与操作

1、 日常运行

首页

PID触摸屏温控器V2.1		报警! 报警! 报警!		2021/03/22 15:56:32	
PV1 - 123.4	PV2 - 123.4	PV3 - 123.4	PV4 - 123.4	PV5 - 123.4	PV6 - 123.4
SV1 - 123.4 123%	SV2 - 123.4 123%	SV3 - 123.4 123%	SV4 - 123.4 123%	SV5 - 123.4 123%	SV6 - 123.4 123%
段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热
总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345
启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段
PV7 - 123.4	PV8 - 123.4	PV9 - 123.4	PV10 - 123.4	PV11 - 123.4	PV12 - 123.4
SV7 - 123.4 123%	SV8 - 123.4 123%	SV9 - 123.4 123%	SV10 - 123.4 123%	SV11 - 123.4 123%	SV12 - 123.4 123%
段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热	段号 12 升温 等待 恒温 整定 加热
总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345
启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段
工艺模式	普通模式	参数	记录	报警	一键启动

启动方法：方法①触摸屏操作：一键启动，或者每路单独启动

方法②外接按钮 X 点启停（详见接线图）

两种方法都行，99%人都直接在触摸屏上操作。

倒计时：模式①：一启动就倒计时（默认）

模式②：到设定的目标温度才倒计时

两种模式的调节，在参数页面->下一页->”进入下一段条件”

跳转子菜单：

工艺模式：用于设置温度-时间双控的程式工艺

定值模式：只需要温度控制，不需要时间控制

参数：温控参数（所有参数都在这个画面调节，其中 99%不用动，默认就行）

记录：曲线记录、表格记录

报警：报警详情

2、程序段设置（每路最多 16 段，每段最多 9999 分钟）

路数	第1路	第2路	第3路	第4路	第5路	第6路
第1段温度	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
第2段温度	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
第3段温度	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
第4段温度	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5	1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
参数一键同步				下一页	返回	

例如：第一段目标温度 100 度，全速升温，保温 1 小时；

第二段目标温度 200 度，限定 1 个小时升到，然后保温 2 小时；

第三段目标温度 600 度，全速升温，保温 1 小时；

以上 3 段结束后，停止加热；

路数	第 1 路
1 目标温度	100
升温斜率	0
保温时间	60
2 目标温度	200
升温斜率	60
保温时间	120
3 目标温度	600
升温斜率	0
保温时间	60
4 目标温度	随意
升温斜率	随意
保温时间	0（必须）

常见问题 1 ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! !

问：为什么我设定温度 200，设定值是个很小的值，还在慢慢变化？

答：因为你调了升温时间，升温时间用来控制斜率，比如你当前温度 10 度，目标温度 100 度，升温时间调 90，则设定值每分钟加 1 度，第 1 分钟设定为 10 度；第 2 分钟设定为 11 度；第 3 分钟设定为 12 度；最后 1 分钟设定为 90 度；

若想立刻变化，升温时间调 0，只用调恒温时间

2、定值设置（永久保温）

问：我不需要设置时间，我想要永久保温

答：切换到普通模式

PID触摸屏温控器V2.1		报警！报警！报警！		2021/03/22 15:56:32	
PV1 - 123.4	PV2 - 123.4	PV3 - 123.4	PV4 - 123.4	PV5 - 123.4	PV6 - 123.4
SV1 - 123.4 123%	SV2 - 123.4 123%	SV3 - 123.4 123%	SV4 - 123.4 123%	SV5 - 123.4 123%	SV6 - 123.4 123%
段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热
总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345
启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段
PV7 - 123.4	PV8 - 123.4	PV9 - 123.4	PV10 - 123.4	PV11 - 123.4	PV12 - 123.4
SV7 - 123.4 123%	SV8 - 123.4 123%	SV9 - 123.4 123%	SV10 - 123.4 123%	SV11 - 123.4 123%	SV12 - 123.4 123%
段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热	段号 12 升温 恒温 整定 加热
总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345	总 12345 剩 12345
启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段	启动 跳段
工艺模式		普通模式		参数	
记录		报警		一键启动	

普通模式：不受时间限制，永久控温		2021/03/22 15:56:32	
PV1 - 123.4 整定	PV2 - 123.4 整定	PV3 - 123.4 整定	PV4 - 123.4 整定
SV1 加热 123%	SV2 加热 123%	SV3 加热 123%	SV4 加热 123%
- 123.4	- 123.4	- 123.4	- 123.4
启动	启动	启动	启动
PV5 - 123.4 整定	PV6 - 123.4 整定	PV7 - 123.4 整定	PV8 - 123.4 整定
SV5 加热 123%	SV6 加热 123%	SV7 加热 123%	SV8 加热 123%
- 123.4	- 123.4	- 123.4	- 123.4
启动	启动	启动	启动
报警！报警！报警！			返回

3、温控设置

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
P	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345
I	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345
D	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345	12345
温度修正	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4
超温偏差报警	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4	-123.4
自整定	启动	启动	启动	启动	启动	启动	启动	启动	启动	启动	启动	启动
传感器类型	设置						下一页			返回		

加热模式:

PID 控制: 实时计算热量消耗速率, 快到设定值的时候频繁吸合, 适用于对精度要求高的, 使用固态继电器驱动的场所

位式控制: 根据设定值、测量值、回差值控制加热, 不会频繁吸合, 适用于对精度要求不高, 使用交流接触器驱动的场所

PID 模式下参数: (默认 PID)

P、I、D: PID 参数值, 在复杂控温或者控温控不准下, 手动调节

加热周期: 吸合的频繁度, 固态输出建议调 2, 继电器输出建议调 10

功率限幅值: 将仪表的输出功率控制在范围内, 全功率输出时为 100%

自整定: 1、设定一个目标温度 (不要带升温斜率)

2、从室温开始, 点击“启动”, 显示“整定中”

3、在设定值范围附近, 震荡 3 个周期完成自整定

4、自整定完成标志: 观察 P、I、D 参数已变化

位式模式下参数:

位式回差: 当前温度 + 位式回差 $\leq$ 设定温度, 加热开
当前温度 > 设定温度, 加热关

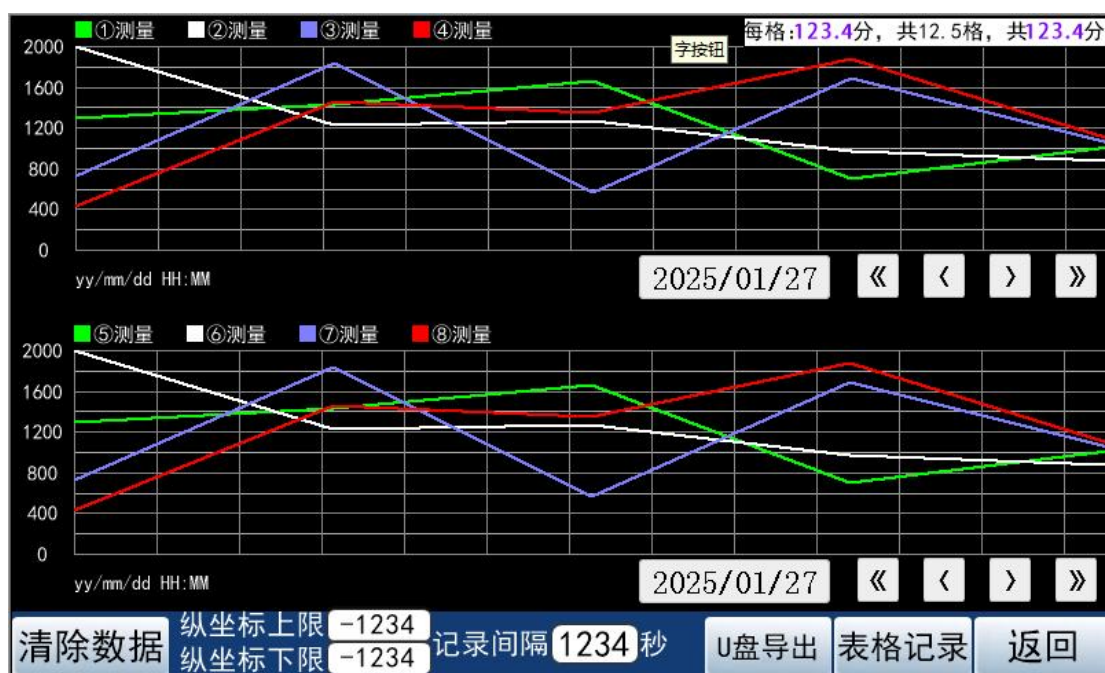
温度补偿 (修正): 控制器显示 100 度, 你觉得有 110 度, 则温度修正值填 10;
控制器显示 100 度, 你觉得有 90 度, 则温度修正值填 -10;

报警设置:

超温报警: 该报警属于偏差值, 测量温度 > 超温报警值 + 设定温度, 则报警

电网突然跳电送电处理: 断电重新开始/断电工艺继续

4、记录（历史曲线）



时间	①测量	②测量	③测量	④测量	⑤测量	⑥测量	⑦测量	⑧测量
2022/07/31 10:50	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5

2022/07/31

<<

<

>

>>

返回

5、报警页面

	第一路	第二路	第三路	第四路	第五路	第六路
断偶报警	正常	正常	正常	正常	正常	正常
超温报警	正常	正常	正常	正常	正常	正常
工艺结束	正常	正常	正常	正常	正常	正常
	第七路	第八路	工艺结束 使能 工艺结束时间1234秒 工艺结束复位		外部报警输入 X3 此报警接通所有温控都会停止 Y14配置（方便接线） 第一路报警	
断偶报警	正常	正常				
超温报警	正常	正常				
工艺结束	正常	正常				
返回						

报警设置：

超温偏差报警：该报警属于偏差值，测量温度 > 超温报警值+设定温度，报警

报警处理：

断偶报警：报警继电器输出，并且停止工艺

超温偏差报警：报警继电器输出

工艺结束：报警继电器输出

6、选配：U 盘导出数据，电脑查看曲线及打印曲线

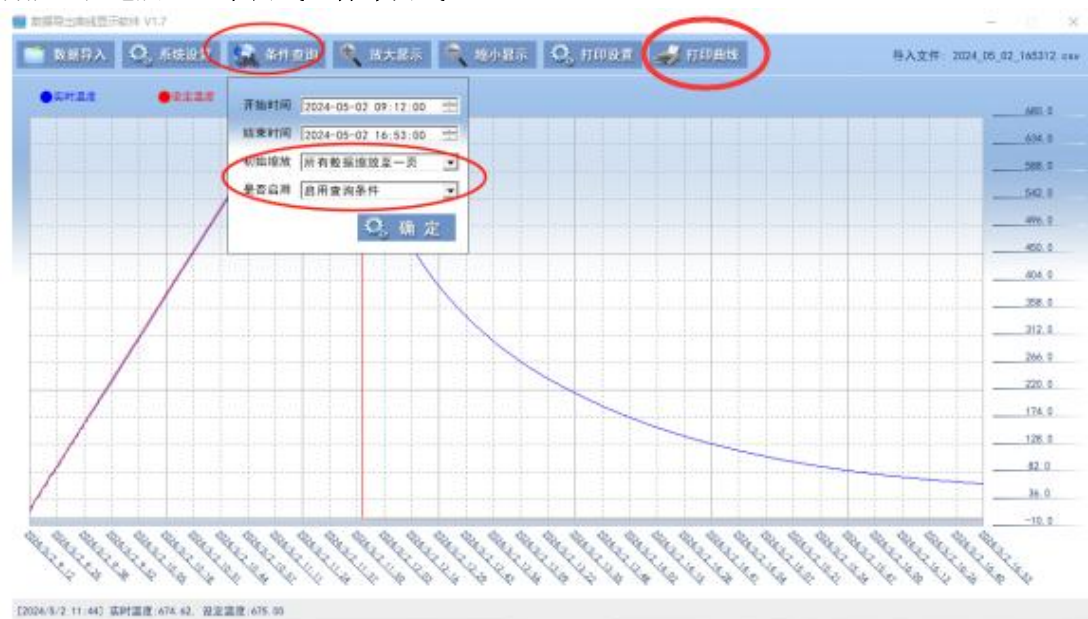
①在一体机正面插入 U 盘



数据导出专用显示软件:

下载地址: <http://bbs.cnwinpark.com/forum.php?mod=viewthread&tid=35#lastpost>

功能: 在电脑上显示曲线、打印曲线



7、选配：手机物联网功能

手机端：账号：序列号（控制器背部） 密码：111111

例如：序列号：321090000999，则账号名称：321090000999

1. 扫码登陆云平台公众号，用户账号登陆。



显示画面触摸屏端长什么样，手机端也长什么样，一模一样！！！！

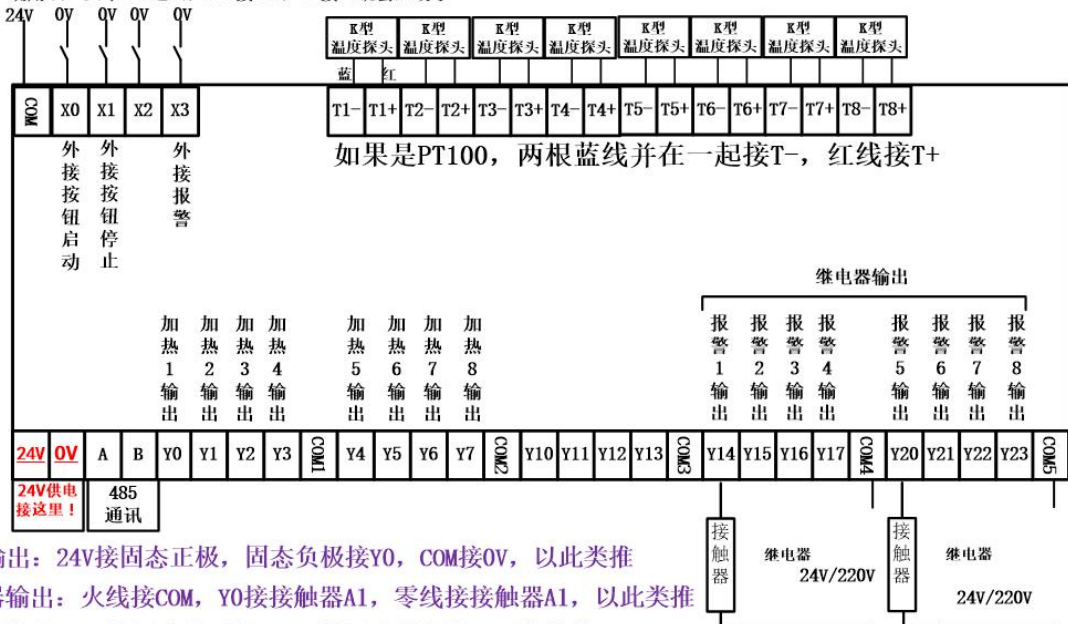
二、电气原理图

左上角这里是开关量输入的接线（不是供电）

多数人屏幕点击启停，少数人外接实体按钮控制X点启停

错误用法：为什么我短接COM和X0不启动啊？

正确用法：要串24V进去，COM接24V，X0接0V就会启动了

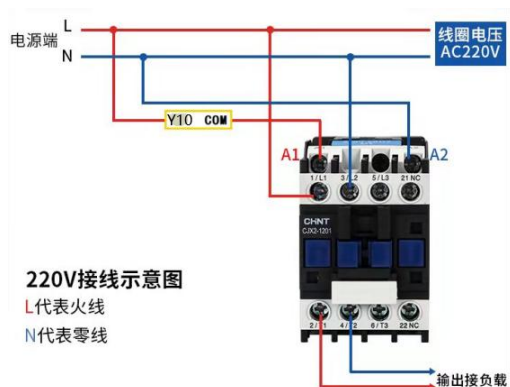
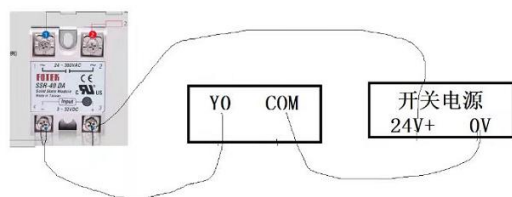
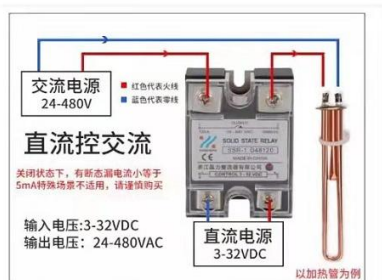


固态输出：24V接固态正极，固态负极接Y0，COM接0V，以此类推

继电器输出：火线接COM，Y0接接触器A1，零线接接触器A1，以此类推

模拟量输出，Y0接调功器正级，COM接调功器负极，以此类推

固态输出、继电器输出都不馈电，只是一个开关信号，控制一根线的开通与断开



三、 开孔尺寸



4.3寸一体机

(开孔尺寸: 132x80mm)



7寸一体机

(开孔尺寸: 192x138mm)



10寸一体机

(开孔尺寸: 261x180mm)