

CX-3-SY 型号



使用说明书

目录

一、 机器调试与操作	3
1、 日常运行	3
2、 程序段设置（每路最多 30 段，每段最长 9999 分钟）	4
3、 温控设置	5
4、 数据记录（最短 5 秒记录一个点，最多存储 3 年）	7
5、 报警页面	8
6、 预约启动	9
7、 校准系统时间	9
8、 接线图	10
9、 选配：U 盘导出数据	11
10、 选配：手机物联网功能	12
二、 开孔尺寸	13

一、 机器调试与操作

1、 日常运行

首页



启动方法：方法①触摸屏操作：一键启动，或者每路单独启动

方法②外接按钮 X 点启停（详见接线图）

两种方法都行，99%人都直接在触摸屏上操作即刻。

倒计时：模式①：一启动就倒计时（默认）

模式②：到设定的目标温度才倒计时

两种模式的调节，在参数页面->下一页->”进入下一段条件”

跳转子菜单：

工艺模式：用于设置温度-时间双控的程式工艺

定值模式：只需要温度控制，不需要时间控制

参数：温控参数（所有参数都在这个画面调节，其中 99%不用动，默认就行）

记录：曲线记录、表格记录

报警：报警详情

2、程序段设置（每路最多 30 段，每段最长 9999 分钟）

段号->	1段	2段	3段	4段	5段	6段
第1路温度	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
最大功率输出%	1234	1234	1234	1234	1234	1234
第2路温度	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
最大功率输出%	1234	1234	1234	1234	1234	1234
第3路温度	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5	-1234.5
升温斜率/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
保温时间/分	1234	1234	1234	1234	1234	1234
最大功率输出%	1234	1234	1234	1234	1234	1234

升温斜率为0全速升温

3路同步

下一页

返回

例如：第一段目标温度 100 度，全速升温，保温 1 小时；

第二段目标温度 200 度，限定 1 个小时缓慢升温，然后保温 2 小时；

第三段目标温度 600 度，全速升温，保温 1 小时；

第四段目标温度 400 度，限定 1 小时缓慢降温，然后保温 2 小时；

第五段目标温度 100 度，限定 5 小时缓慢降温；

以上 5 段结束后, 停止加热;

段号	1	2	3	4	5	6
目标温度	100	200	600	400	100	随意
升温斜率	0	60	0	60	300	0
保温时间	60	120	60	120	0	0

注意:

最大输出功率不能调 0，调 0 代表不输出！！！！

常见问题！！！！！！！！！！！！！！！！！！！！

问：为什么我设定温度 200，设定值是个很小的值，还在慢慢变化？

答：因为你调了升温时间，升温时间用来控制斜率，比如你当前温度 10 度，目标温度 100 度，升温时间调 90，则设定值每分钟加 1 度，第 1 分钟设定为 10 度；第 2 分钟设定为 11 度；第 3 分钟设定为 12 度；最后 1 分钟设定为 90 度；

若想立刻变化，升温时间调 0，只用调恒温时间

3、温控设置

	第一路	第二路	第三路	
P	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
I	-12345	-12345	-12345	
D	-12345	-12345	-12345	
温度修正	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
自整定	启动	启动	启动	
超温偏差报警	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
超温上限报警	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
传感器设置	PID高级参数	预约启动	下一页	返回

	第一路	第二路	第三路	
控制方式	PID	PID	PID	
加热回差	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
每路独立控制	进入下一段条件	启动就计时	温度升不上去，提前进入下一段的偏差值	1234.5
3路同步控制	温度同步	不使能	同步范围值	1234.5
3路同步控制	3路偏差报警	不使能	偏差报警值	1234.5
3路同步控制与3路偏差报警需要在3路工艺一样，且同时启动的情况下使用！				
	上一页	下一页	返回	

加热模式：

PID 控制：实时计算热量消耗速率，快到设定值的时候频繁吸合，适用于对精度要求高的，使用固态继电器驱动的场所

位式控制：根据设定值、测量值、回差值控制加热，不会频繁吸合，适用于对精度要求不高，使用交流接触器驱动的场所

PID 模式下参数：（默认 PID）

P、I、D：PID 参数值，在复杂控温或者控温控不准下，手动调节

自整定：1、设定一个目标温度（不要带升温斜率）

2、从室温开始，点击“启动”，显示“整定中”

3、在设定值范围附近，震荡 3 个周期完成自整定

4、自整定完成标志：观察 P、I、D 参数已变化

位式模式下参数：

位式回差：当前温度 + 位式回差 ≤ 设定温度，加热开
当前温度 > 设定温度，加热关

温度补偿（修正）：控制器显示 100 度，你觉得有 110 度，则温度修正值填 10；
控制器显示 100 度，你觉得有 90 度，则温度修正值填-10；

加热周期：吸合的频繁度，固态输出建议调 2，继电器输出建议调 10

温度滤波：测温温度精度过高，不希望波动频繁，调节该值进行滤波

加热继电器输出：由于控制器是双输出，有些用固态加热的客户，不希望继电器滴答响，不使能该参数，继电器便不输出

每路独立控制：（默认 3 路独立，时间为准）

时间为准进入下一段：不管目标温度有没有达到，倒计时走完立刻进入下一段

温度为准进入下一段：达到目标温度，才会开始保温倒计时

3 路温度同步控制：

适用于 3 路工艺要求一样，且都启动运行的业务场景，同时满足以下两个条件才会进入下一段：

①3 路每路的测量值在温度同步的温差范围内；

②温度达到设定值，或者在提前进入下一段的偏差值范围内；

温度升不上去，提前进入下一段偏差值：

例如把该值调 3，代表测量小于设定 3 度以内进会进入下一段

加热制冷切换：（在参数设置页面的第三页）

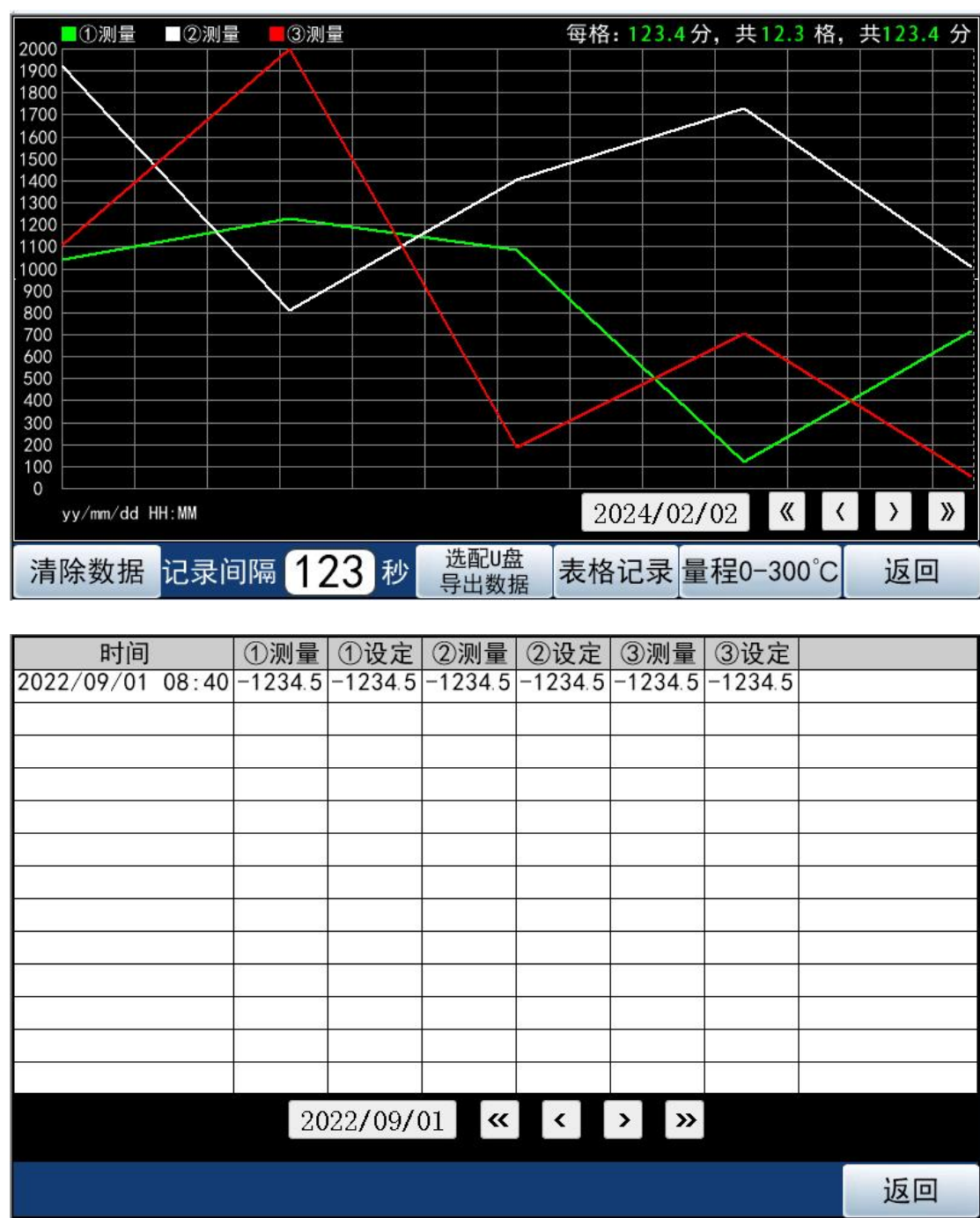
	第一路	第二路	第三路	第四路
加热制冷模式	加热	加热	加热	加热
继电器输出使能	使能 适用于固态输出加热，调静音用			
485通讯地址	1234			
			上一页	返回

每路温控只对应 1 个输出点

例如第一路调成加热模式：Y0 对应加热输出（温度低于设定加热，高于不加热）

第一路调成制冷模式：Y0 对应制冷输出（温度高于设定制冷，低于不制冷）

4、数据记录（最短 5 秒记录一个点，最多存储 3 年）



注意：你点了清除数据触摸屏会重新启动

5、报警页面

	第一路	第二路	第三路		使能
断偶报警	正常	正常	正常		使能
单路超温偏差	正常	正常	正常		使能
全局偏差报警	正常	正常	正常		使能
单路超温上限	正常	正常	正常		使能
工艺结束	工艺中	工艺中	工艺中		使能
		报警输出	Y11		
单路超温偏差报警处理					
		不停工艺	不停加热		
工艺结束报警复位				返回	

报警设置：

超温偏差报警：该报警属于偏差值，测量温度 > 超温报警值+设定温度，报警

全局偏差报警：两两比较，任意两段的温度差值超过该值，则报警

报警处理：

断偶报警：Y11 继电器输出，并且停止工艺

超温偏差报警：Y11 继电器输出，工艺继续/退出工艺可选择

全局偏差报警：Y11 继电器输出，工艺继续/退出工艺可选择

工艺结束：Y11 继电器输出

6、预约启动

	第一路	第二路	第三路	
P	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
I	-12345	-12345	-12345	
D	-12345	-12345	-12345	
温度补偿	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
温度滤波	-12345	-12345	-12345	
超温偏差报警	-1234.5	-1234.5	-1234.5	
自整定	启动	启动	启动	
传感器类型	预约启动		下一页	返回

预约启动画面 2021/03/22 15:56:32

第一路

-123 时 -123 分

预约1点击开

第二路

-123 时 -123 分

预约2点击开

第三路

-123 时 -123 分

预约3点击开

备注：预约启动时间是24小时制，例如晚上8点开启，则填20

返回

7、校准系统时间

PID程序段曲线温控器V2.1 2021/03/22 15:56:32

温度设定 测量温度 升温中 °C

-1234.5 -1234.5

段号 12

报警报警 报警中

斜率 -12.34 °C/W

跳段 点击启动

段时间 12345 剩余 12345

总时间 12345 剩余 12345

程序段 设置 记录 报警 一键启动

点击这里！
点击这里！
点击这里！

时间校准 2021/03/22 15:56:32

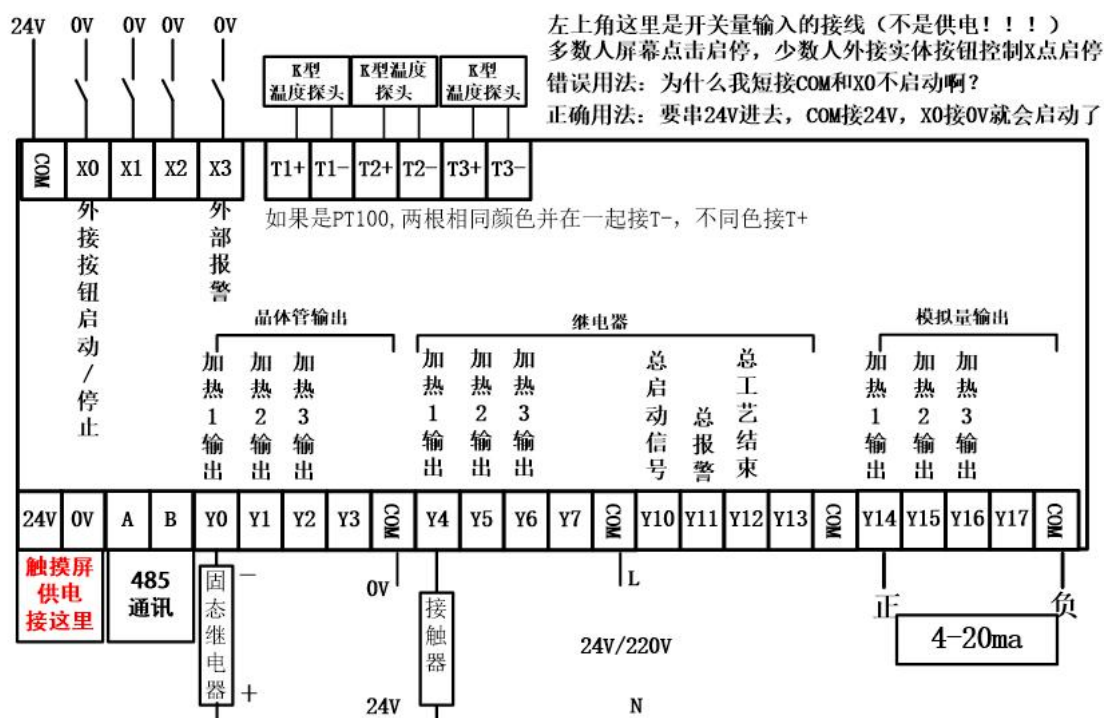
年 月 日 时 分 秒

1234 12 12 12 12 12

点击校准

返回

8、接线图



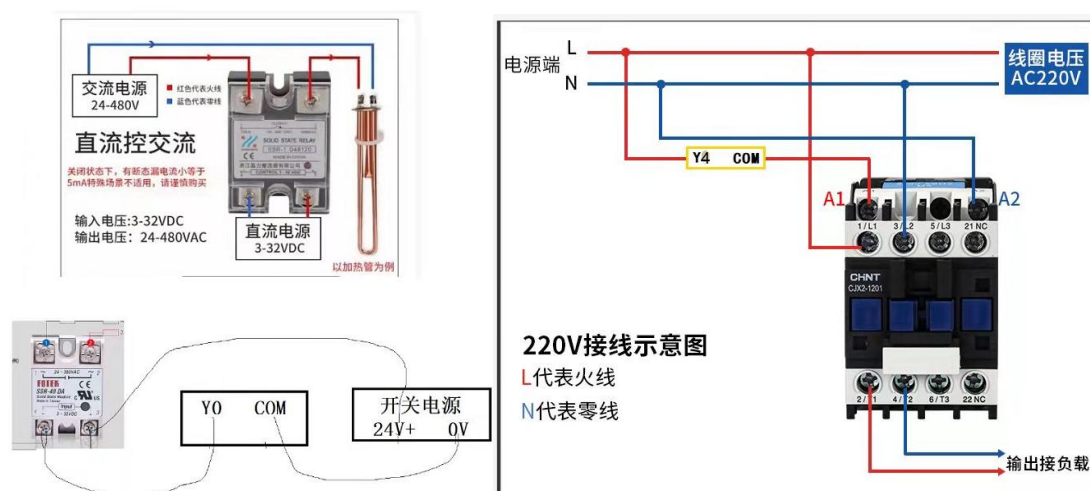
工艺结束：分2种模式：最后一段结束输出，每段结束输出。可设置输出时间

启动信号：点击任何一路启动则会输出，可接循环风机之类器件

报警点位：Y代表输出（接蜂鸣器）X代表外部输入（接过载，缺相、断相保护器等）

外接按钮启动停止：一般情况下用不到，可直接在屏上点启动停止

固态输出、继电器输出都不输出电压，只是一个无源的开关信号，控制一根线的导通断开



9、选配：U 盘导出数据，电脑显示曲线及打印曲线

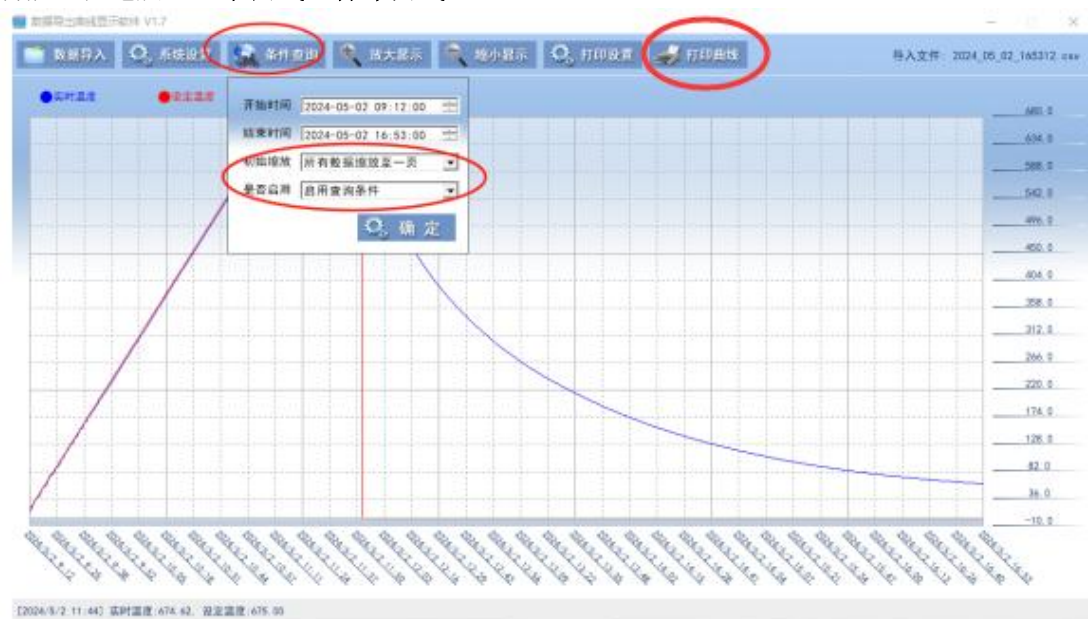
①在一体机正面插入 U 盘



数据导出专用显示软件:

下载地址: <http://bbs.cnwinpark.com/forum.php?mod=viewthread&tid=35#lastpost>

功能: 在电脑上显示曲线、打印曲线

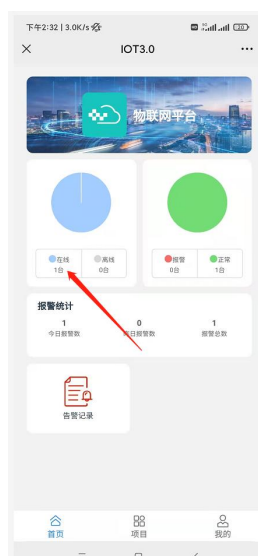


10、选配：手机物联网功能

手机端：账号：序列号（控制器背部） 密码：111111

例如：序列号：321090000999，则账号名称：321090000999

1. 扫码登陆云平台公众号，用户账号登陆。



显示画面触摸屏端长什么样，手机端也长什么样，一模一样！！！！

二、 开孔尺寸



4.3寸一体机

(开孔尺寸: 132x80mm)



7寸一体机

(开孔尺寸: 192x138mm)



10寸一体机

(开孔尺寸: 261x180mm)