

CX-2-SY 型号



使用说明书

目录

一、 机器调试与操作	3
1、 日常运行	3
2、 程序段设置（最多 18 段，每段最长 9999 分钟）	4
3、 温控设置	5
4、 记录（历史曲线，最短 5 秒存一次，最多存 3 年）	7
5、 报警页面	7
6、 校准系统时间	7
7、 预约启动	8
7、 接线图	9
8、 选配：U 盘导出数据，电脑显示曲线及打印	10
9、 选配：手机物联网功能	11
二、 开孔尺寸	12

一、 机器调试与操作

1、 日常运行

首页



支持一键启动，每路单独启动

支持跳段功能

段时间、剩余时间、总时间、剩余时间显示

3、温控设置

	第一路	第二路		第一路	第二路		第一路	第二路	485通讯站号	-1234	
P	-1234.5	-1234.5	整定开关	启动	启动	控制方式	PID	PID	加热继电器 输出使能	使能1	使能2
I	-12345	-12345	自整定技巧			加热回差	-1234.5	-1234.5			
D	-12345	-12345	1. 从室温开始自整定			每路独立控制	进入下一段条件	温度为准			
温度补偿	-1234.5	-1234.5	2. 目标温度设置成设备正常工作温度			2路同步控制	温度同步	不使能			
温度滤波	-12345	-12345	3. 自整定过程中耐心等待，完成后自动退出				同步范围值	1234.5			
超温偏差报警	-1234.5	-1234.5	电网突然跳电送电处理								
功率限幅值	-123 %	-123 %	断电重新开始								
传感器类型设置	预约启动		下一页	返回		传感器类型设置	预约启动		上一页	返回	

加热模式:

PID 控制：实时计算热量消耗速率，快到设定值的时候频繁吸合，适用于对精度要求高的，使用固态继电器驱动の場合

位式控制：根据设定值、测量值、回差值控制加热，不会频繁吸合，适用于对精度要求不高，使用交流接触器驱动の場合

PID 模式下参数:

P、I、D: PID 参数值, 在复杂控温或者控温控不准下, 手动调节

加热周期：吸合的频繁度，固态输出建议调 2，继电器输出建议调 10，可控硅输出必须调 198

功率限幅值：将仪表的输出功率控制在范围内,全功率输出时为 100%

自整定：1、设定一个目标温度（不要带升温斜率）

- 2、从室温开始，点击“启动”，显示“整定中”
- 3、在设定值范围附近，震荡 3 个周期完成自整定
- 4、自整定完成标志：观察 P、I、D 参数已变化

位式模式下参数:

位式回差：当前温度 + 位式回差 $\leq$ 设定温度，加热开
当前温度 $>$ 设定温度，加热关

温度补偿（修正）：控制器显示 100 度，你觉得有 110 度，则温度修正值填 10；
控制器显示 100 度，你觉得有 90 度，则温度修正值填-10；

温度滤波：测温精度过高，不希望波动频繁，调节该值进行滤波

加热继电器输出：由于控制器是双输出，有些用固态加热的客户，不希望继电器滴答响，不使能该参数，继电器便不输出

模式切换:

断电处理：为屏蔽现场供电不足造成设备停机，可设置“断电重新开始”、“断电后来电，工艺恢复为断电前”两种模式

计时模式：到达目标温度进入下一段--或者---时间到了进入下一段

2 路独立控制：（默认 2 路独立，到达温度进入下一段）

时间为准进入下一段：不管目标温度有没有达到，倒计时走完立刻进入下一段

温度为准进入下一段：达到目标温度，才会开始保温倒计时

2 路温度跟随功能：

使能：适用于两路工艺要求一样的业务场景，整个控温过程以第 1 路为主导。同时满足以下两个条件才会进入下一段，

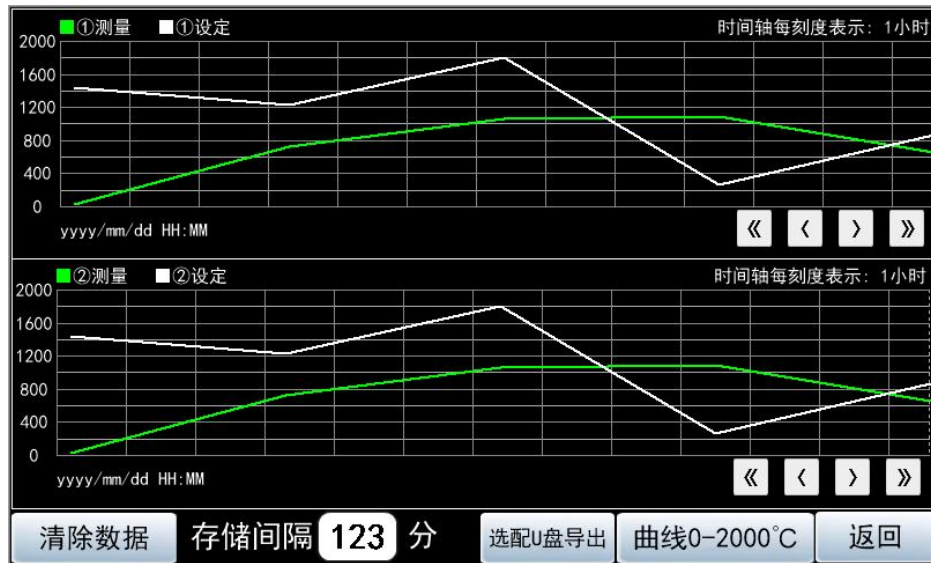
①第 1 路达到目标温度；

②第 1 路与第 2 路的测量值在温度跟随的温差范围内；

报警设置：

超温报警：该报警属于偏差值，测量温度 > 超温报警值+设定温度，则报警

4、记录（历史曲线，最短 5 秒存一次，最多存 3 年）



5、报警页面

	第一路	第二路		
断偶报警	正常	正常		
超温报警	正常	正常		
工艺结束	工艺中	工艺中	最后一段结束输出	输出时间 1234 秒

工艺结束输出复位

返回

6、校准系统时间

Figure 1-1-1 compares the two versions of the program segment curve control interface. The left side shows the V2.1 version, and the right side shows the V2.2 version.

V2.1 Version (Left):

- Top bar: 程序段曲线温控器V2.1, 2021/03/22 15:56:32
- Temperature Setting: 温度设定, 测量温度 升温中 °C, -1234.5
- Segment Number: 段号 12
- Buttons: 预约, 整定, 等待, 加热, 报警报警, 跟踪中, 跳段, 点击启动
- Rate: 斜率 -12.34 °C/M
- Time: 段时间 12345 剩余 12345, 总时间 12345 剩余 12345
- Bottom bar: 程序段, 设置, 记录, 报警, 一键启动

V2.2 Version (Right):

- Top bar: 时间校准, 2021/03/22 15:56:32
- Time Calibration: 年, 月, 日, 时, 分, 秒 (1234, 12, 12, 12, 12, 12)
- Button: 点击校准
- Bottom bar: 返回

Red arrows in the V2.1 version point to the '点击这里!' (Click here!) prompts, indicating the location of the '一键启动' (One-key Start) button.

7、预约启动

预约启动画面

2021/03/22 15:56:32

第一路

-123

日

-123

时

-123

分

预约1点击开

第二路

-123

日

-123

时

-123

分

预约2点击开

备注：预约启动时间是24小时制，例如晚上8点开启，则填20

当日为0，代表每天都会预约

当日不为0，每个月预约1次启动

返回

7、接线图



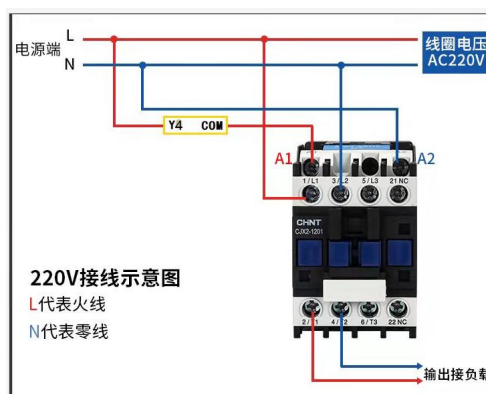
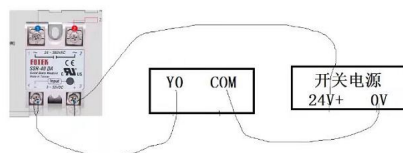
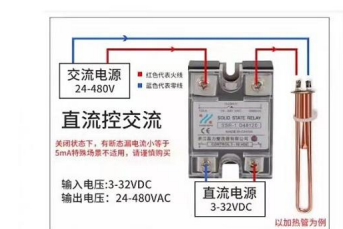
工艺结束：分2种模式：最后一段结束输出，每段结束输出。可设置输出时间

启动信号：点击启动则会输出，可接循环风机之类器件

报警点位：Y代表输出（接蜂鸣器）X代表外部输入（接过载，缺相、断相保护器等）

外接按钮启动停止：一般情况下用不到，可直接在屏上点启动停止

固态输出、继电器输出都不馈电，只是一个无源的开关信号



8、选配：U 盘导出数据，电脑显示曲线及打印

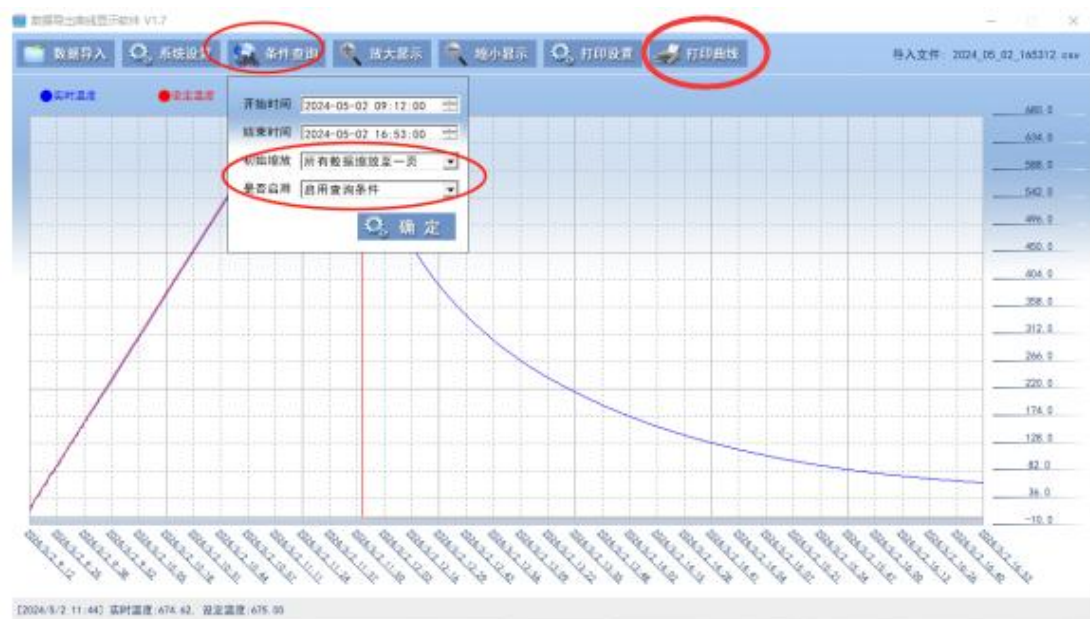
①在一体机正面插入 U 盘



数据导出专用显示软件:

下载地址: <http://bbs.cnwinpark.com/forum.php?mod=viewthread&tid=35#lastpost>

功能: 在电脑上显示曲线、打印曲线

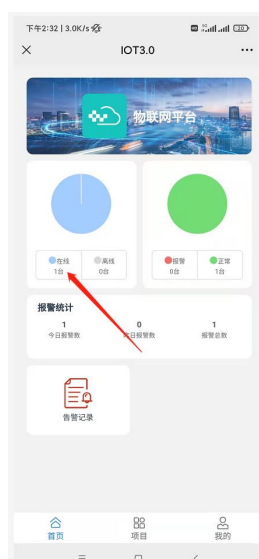


9、选配：手机物联网功能

手机端：账号：序列号（控制器背部） 密码：111111

例如：序列号：321090000999，则账号名称：321090000999

1. 扫码登陆云平台公众号，用户账号登陆。



显示画面触摸屏端长什么样，手机端也长什么样，一模一样！！！！

二、 开孔尺寸



4.3寸一体机

(开孔尺寸: 132x80mm)



7寸一体机

(开孔尺寸: 192x138mm)



10寸一体机

(开孔尺寸: 261x180mm)